



Machine de soudage FSW

Description :

La machine permet l'assemblage par soudage grâce à un procédé innovant dénommé FSW «Friction Stir Welding » en utilisant un outil spécifique. Le procédé est bien adapté à l'assemblage des alliages légers (Aluminium, Cuivre, Magnésium,...). Le FSW offre au concepteur de nouvelles possibilités pour l'assemblage des matériaux hétérogènes ou difficilement soudables par les méthodes standards (soudage par fusion).

Caractéristiques :

- Puissance totale: 12-15 KW
- Vitesse de rotation de l'outil : 1 à 3000 tr/min
- Vitesse d'avance de l'outil : 1 à 1000 mm/min
- Épaisseur max des plaques à souder : 25 mm
- Force de forgeage max : 900 Kgf
- Machine type portique en U
- Dimensions : 3 x 2.5 x 1.8 m
- Dimension max de la plaque à souder : 2 x 1.6 m

Domaine d'application :

- Industrie (aéronautique, automobile, construction navale, ferroviaire, ...etc).
- Recherche scientifique.

Coût constitutif :

8 528 040 DA